



Ideal für  
Trockenbau, Möbel- &  
Türenproduktion

## | ANWENDUNGSBEREICHE

### **Trockenbau**

Trockenbauständer, begehbare  
Schränke, Raumteiler, Tragroste für  
Bodensysteme

### **Möbelindustrie / Ladenbau**

Stabilisatoren, Leisten, Latten

### **Türenindustrie**

Stabilisatoren

### **Baumarkt**

Latten, Leisten, Riegel, Bohlen

- Auslieferung in trockenem Zustand: Kein Schwinden, kein Verdrehen
- Ausgezeichnete Dimensionsstabilität
- Schlanke, aber dennoch hochstabile Querschnitte
- Homogenes Produkt mit gleichbleibend hohen Festigkeiten
- Fester Verankerungsgrund für Klammern, Nägel und Schrauben
- Holz aus nachhaltig bewirtschaftet Wäldern (FSC®, PEFC®)
- Besonders ökologisch durch effiziente Nutzung des Rohstoffes Holz

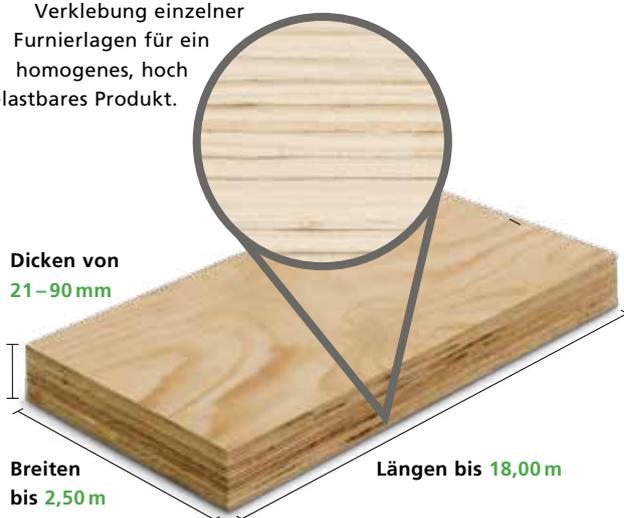


## Stabilität und *Maßhaltigkeit*

Wo normales Holz an seine Grenzen stößt, fangen die Einsatzbereiche von STEICO *LVL* erst an.

Ob Trockenbau, Ladenbau oder Industrieanwendungen – in vielen Bereichen werden Werkstoffe mit höchsten Festigkeiten und perfekter Maßhaltigkeit benötigt. STEICO *LVL* Furnierschichtholz vereint die leichte Verarbeitbarkeit von natürlichem Holz mit den innovativen Eigenschaften eines definierten Industrieprodukts.

Verklebung einzelner Furnierlagen für ein homogenes, hoch belastbares Produkt.



Für STEICO *LVL* (Laminated Veneer Lumber) werden 3 mm starke Furnierlagen zu einem besonders stabilen Holzwerkstoff verklebt. Durch den schichtweisen Aufbau werden die Schwachstellen von natürlichem Holz (z.B. Äste) auf ein einzelnes Furnierblatt reduziert und gleichmäßig über den gesamten Querschnitt verteilt. So weist STEICO *LVL* an jeder Stelle die gleichen, hohen Festigkeiten auf.

Durch die trockene Auslieferung mit nur 9 % Holzfeuchte ist STEICO *LVL* zudem besonders dimensionsstabil. D.h. im Vergleich zu normalem Vollholz treten kein Trocknungsschwind oder Verdrehungen auf.

**| TROCKENBAU**



Gerade, verzugsfrei, einfach zu verarbeiten

**| BAUMARKT**



Das perfekte Material für Heimwerker

**| MÖBELINDUSTRIE**



Hervorragende Stabilität bei geringem Gewicht

**| TÜRENINDUSTRIE**



Höchste Maßhaltigkeit für Präzisionsbauteile

**| LADENBAU**



Stabile Unterkonstruktion für individuelle Ladenkonzepte

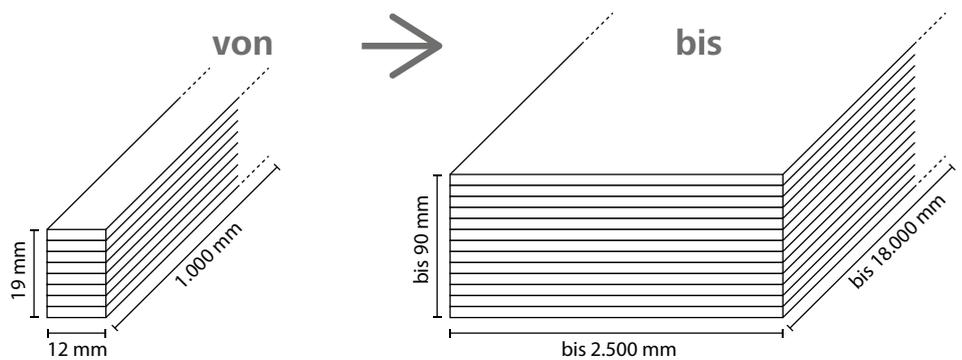
**| MESSEBAU**



Stabil, leicht, gerade, große Auswahl an Formaten

**| AUSSERGEWÖHNLICHE FORMATVIELFALT**

Von schmalen Leisten bis hin zu statisch ansetzbaren Querschnitten – STEICO LVL ist in einer außergewöhnlichen Formatvielfalt lieferbar. Sprechen Sie uns persönlich an oder unter: [lvl@steico.com](mailto:lvl@steico.com)



**Die Vorteile von STEICO LVL**

**| FESTIGKEIT**

- Schlanke und dennoch hochstabile Konstruktionen
- Materialreduzierung und dadurch Reduzierung von Gewicht
- Homogene Festigkeiten, keine Schwachstellen wie bei natürlichem Holz

**| PRÄZISION**

- Geringste Toleranzen dank modernstem Maschinenpark
- Materialfeuchten unter 10 %, ideal für die spätere Nutzung. Kein Trocknungsschwind
- Dimensionsstabiler und hochfester Querschnitt

**| MASSHALTIGKEIT**

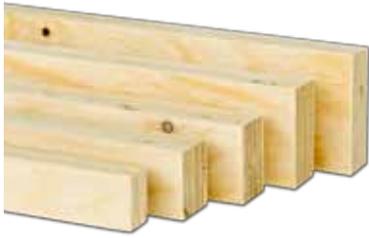
- Gerade Bauteile auch bei längeren Formaten
- Kein Verdrehen dank mehrfach verklebter Furnierlagen
- Vermeidung von Setzungen und Rissbildungen

**| VERARBEITUNG**

- Einfache Bearbeitung mit üblichen Holzbearbeitungsmaschinen
- Klammer- und nagelbarer Untergrund für wirtschaftliche Befestigung
- Einfaches Handling durch geringes Gewicht

Veredelungen wie hobeln, schleifen, fassen und Präzisionszuschnitte auf Anfrage

## | DIE PRODUKTION VON STEICO LVL



### ZERTIFIZIERUNGEN

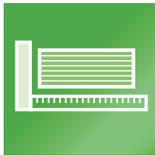
STEICO **LVL R** und STEICO **LVL X** Furnierschichtholz werden gemäß der harmonisierten europäischen Produktnorm DIN EN 14374 produziert und überwacht und sind CE zertifiziert sowie bauaufsichtlich zugelassen. FSC- (Forest Stewardship Council®) und PEFC-zertifizierte Ware auf Anfrage erhältlich.



### PRODUKTEIGENSCHAFTEN



Hohe Tragfähigkeit, große Spannweiten



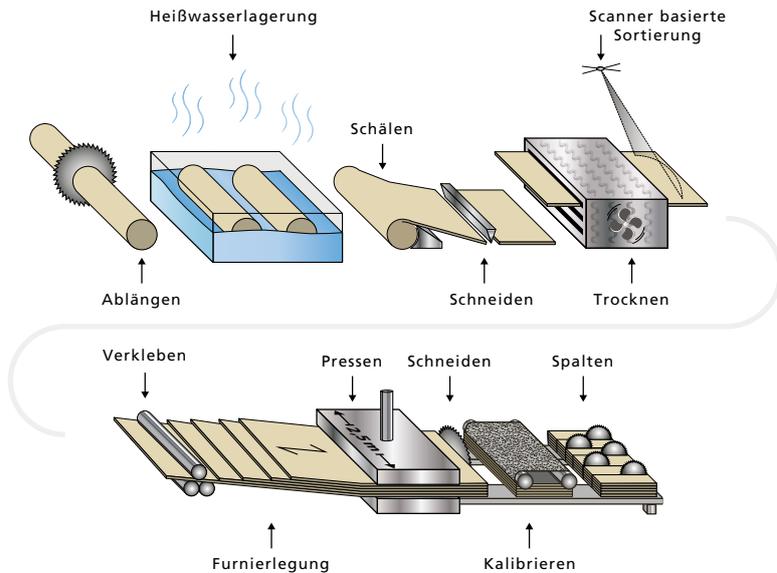
Sehr geringe Toleranzen



Hohe Dimensionsstabilität



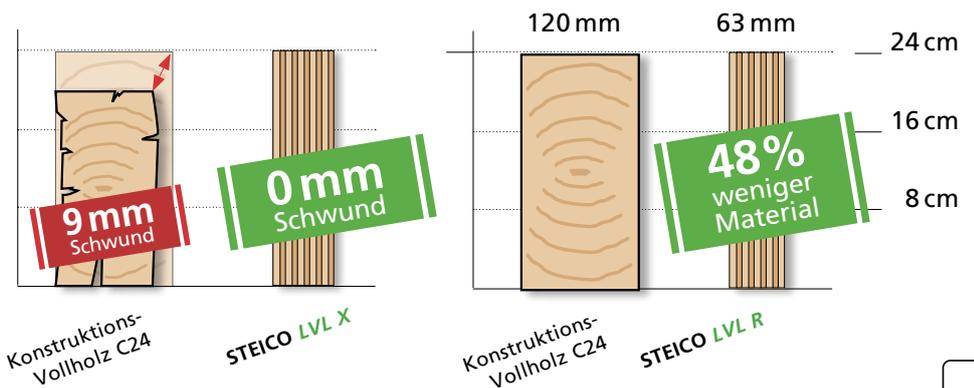
Leicht zu verarbeiten



Den Ausgangsstoff für STEICO **LVL** bildet ausschließlich frisches, unbehandeltes Nadelholz. Die ganzen Stämme werden erweicht und anschließend zu 3 mm starken Furnieren geschält. Diese Furniere werden getrocknet und versetzt zu großen Rohplatten verklebt. STEICO **LVL R** besteht aus gleichlaufenden Furnierereen, bei STEICO **LVL X** sind 20% der Furniere kreuzweise verklebt. Aus den Rohformaten werden Stiele, Bohlen, Latten, Balken sowie Sonderformate geschnitten.

Schwachstellen des natürlichen Holzes (z.B. Äste) werden durch den Produktionsprozess eliminiert. Gleichzeitig wird dadurch das Schwind- /Quellverhalten sowie die Verzugsneigung auf ein Minimum beschränkt. So weist STEICO **LVL** homogene Festigkeiten auf, ist hoch belastbar und außergewöhnlich dimensionsstabil.

### | DIMENSIONSSTABILITÄT UND MATERIALERSPARNIS



Normales Vollholz neigt zu Trocknungsschwind und Verdrehen. Bei STEICO **LVL** ist dieses Verhalten nahezu eliminiert.

Die Biegefestigkeit von STEICO **LVL R** liegt weit über der von normalem Konstruktionsvollholz und Brettschichtholz (GL24).